

CADpowder

Specifikace produktu

Vysoce pevné výtisky s velmi jemnými detaily za skvělou cenu

Jedinečný recyklovaný SLS tiskový materiál Hewlett-Packard PA12 upravený spol. Cadmia 3D. Umožňuje dosažení špičkových výsledků i bez použití dusíku.



ČLENITÉ VÝTISKY S VYSOKOU PEVNOSTÍ

Odolný termoplast pro tisk pevných dílů s vysokou hustotou a optimálními technickými vlastnostmi

Má vynikající chemickou odolnost vůči olejům, tukům, alifatickým uhlovodíkům a zásadám

Ideální pro tisk složitějších sestav, krytů, pouzder či vodotěsných dílů

Splňuje kritéria testů USP třídy I-IV i požadavky americké FDA na zdravotnické prostředky určené ke styku s neporušenou kůží

ŠPIČKOVÁ KVALITA PŘI ZACHOVÁNÍ PŘÍZNIVÉ CENY

Umožňuje dostat tiskové náklady nečekaně nízkou

Nespotřebovaný materiál lze stále dokola refreshovat - např. pomocí jedinečného řešení Cadmix II

I při recyklaci 70 % nespotřebovaného prášku mají výtisky konzistentní kvalitu

UPRAVENO PRO TECHNOLOGII SINTERIT

Tam, kde tiskárny HP končí, mohou tiskárny Sinterit díky otevřenému nastavení pokračovat

Při správném nastavení parametrů tisku jsou výsledky ohromující (tiskový profil je součástí dodávky)

Pro dosažení precizních výtisků není nutné používat dusík

Tiskový materiál CADpowder přináší dosud nevídaný poměr mezi kvalitou a možností opětovného využití

SLS 3D tisk,
který si
užiješ

CADMIA 3D, s.r.o., Nádražní 1958/48d, 785 01 Šternberk
info@cadmia3d.cz | www.cadmia3d.cz

CADMIA 3D

CADpowder

Technické parametry

Kategorie	Měřený parametr	Hodnota
Všeobecné vlastnosti	Teplota tání práškového materiálu (měřeno pomocí DSC)	187 °C
	Velikost částic	60 µm
	Objemová hmotnost práškového materiálu	0,425 g/cm ³
	Hustota	1,01 g/cm ³
Mechanické vlastnosti	Pevnost v tahu, maximální zatížení, XY	48 MPa
	Pevnost v tahu, maximální zatížení, Z	48 MPa
	Modul pružnosti v tahu, XY	1700MPa
	Modul pružnosti v tahu, Z	1800MPa
	Prodloužení při přetržení, XY	20 %
	Prodloužení při přetržení, Z	15 %
	Pevnost v ohybu (při 5 %), XY	65 MPa
	Pevnost v ohybu (při 5 %), Z	70 MPa
	Modul pružnosti v ohybu, XY	1730MPa
	Modul pružnosti v ohybu, Z	1730MPa
	Vrubová houževnatost (zkouška metodou Izod, 3,2 mm, 23 °C), XYZ	3,5 kJ/m ²
	Teplotní vlastnosti	Teplotní deformace (přítlaku 0,45 MPa), XY
Teplotní deformace (přítlaku 0,45 MPa), Z		175 °C
Teplotní deformace (přítlaku 1,82 MPa), XY		95 °C
Teplotní deformace (přítlaku 1,82 MPa), Z		106 °C
Opětovná využitelnost	Podíl nového materiálu pro zajištění stabilní kvality tisku	30 %
Certifikáty	USP třídy I-VI, splňuje požadavky americké FDA na zdravotnické prostředky určené ke styku s neporušenou kůží, požadavky směrnice RoHS, požadavky REACH, PAHs	

Balení

Hmotnost	8 kg
Objem	16 l
Kompatibilita	Sinterit Lisa X

SLS 3D tisk,
který si
užijete